

► Synthetic rubber SBR-1502 is obtained by copolymerization of butadiene with α -methylstyrene at a temperature of (4-8) °C where used as emulsifier is a mixture of disproportionated rosin and synthetic fatty acid soaps or complex emulsifiers. Medium Mooney viscosity.

► Каучук синтетический БСК-1502 получают совместной полимеризацией бутадиена с α -метилстиролом при температуре (4-8) °C с применением в качестве эмульгатора смеси мыл диспропорционированной канифоли и синтетических жирных кислот или комплексных эмульгаторов. Средняя вязкость по Муни.

► **Product characteristics: Appearance** – bale of light-yellow to brown color; **weight of a bale** - (30 ± 1) kg; **packing** – a standard container; **shelf life** – one (1) year since the date of manufacture

► **Характеристики продукта:** Внешний вид – брикет от светло-желтого до коричневого цвета; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – стандартный контейнер; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

<i>Parameter</i>	<i>БСК-1502 / SBR-1502</i>	<i>Test method</i>
Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (with preparation) / Вязкость по Муни ML ₁₊₄ (100 °C) (с вальцеванием)	51±6	based on method ASTM D 1646
Organic acids content, % Массовая доля органических кислот, %	5,0-7,2	based on ASTM D 5774
Organic acids soap content, %, max. Массовая доля мыл органических кислот, %, н/б	0,25	based on ASTM D 5774
Bound α-methylstyrene content, % / Массовая доля связанного α-метилстирола, %	22,5±1,5	method of supplier
Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б	0,8	based on method ASTM D 5668
Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б	0,6	based on method ASTM D 5667
Antioxidant content (CAS №68610-06-0), % / Массовая доля антиоксиданта, %	0,7-2,0	method of supplier
<i>ASTM D 3185 (method A), 145 °C × 25, 35, 50 мин</i>		
Tensile strength at 300 % stretching, МПа, min Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, н/м	9,8	based on method ASTM D3185
Tensile strength at stretching, МПа, min Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	22,0	based on method ASTM D3185
Relative elongation at break, %, min Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	400-650	based on method ASTM D3185
<i>Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики</i>		
<i>Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин</i>		
Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (М_L), дНм	Information data determined optionally for data set / Информационные данные, определяются факультативно для набора данных	based on method ASTM D 5289
Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (М_H), дНм		based on method ASTM D 5289
Prevulcanization start time (ts₁), min / Время до начала вулканизации, (ts₁), мин		based on method ASTM D 5289
Time to 50% vulcanization (T'50), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t'50), мин		based on method ASTM D 5289
Time to 90% vulcanization (T'90), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t'90), мин		based on method ASTM D 5289