

► Polybutadiene synthetic rubber BR-1203 Ti (at least 90% of 1,4-cis-bonds) is essentially a polymerization product of butadiene in solution. The polymer contains no nitrosamines and substances that may become a source of nitrosamines.

► Каучук синтетический цис-бутадиеновый СКД (содержит не менее 90% 1,4 цис-звеньев), являющийся продуктом полимеризации бутадиена в растворе. Полимер не содержит нитрозаминов и веществ, которые могут стать источником нитрозаминов.

► **Product characteristics: Appearance – bale of white to light-yellow color; weight of a bale - (30 ± 1) kg; packing – containers 1.08 Mt; shelf life – one (1) year since the date of manufacture.**

► Характеристики продукта: Внешний вид – от белого до светло-желтого цвета; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – контейнеры 1,08 т; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

Parameter	СКД / BR-1203 Ti			Test method
	grade A	grade B	grade C	
Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (without rolling) / Вязкость по Муни ML <sub>1+4</sub> (100 °C) (без вальцевания)	39±4	45±4	51±4	based on method ASTM D 1646
Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б	0,8	0,8	0,8	based on method ASTM D 5668
Ash content, %, max / Массовая доля золы, %,н/б	0,3	0,3	0,3	based on method ASTM D 5667
Standing Antioxidant content(CAS №119-47-1), % / Массовая доля антиоксиданта, %	0,2-0,5	0,2-0,5	0,2-0,5	method of supplier
<i>ASTM D 3189 , 145 °C × 25, 35, 50 мин</i>				
Tensile strength at 300 % stretching, МПа, min Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	7,8	8,8	9,3	based on method ASTM D3189
Tensile strength at stretching, МПа, min Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	9,5	11,0	11,5	based on method ASTM D3189
Relative elongation at break, %, min Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	360	360	360	based on method ASTM D3189
<i>Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики</i>				
<i>Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, МН at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин</i>				
Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (М <sub>L</sub> ), дНм	3,0-4,0	3,0-4,0	3,0-4,0	based on method ASTM D 5289
Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (М <sub>H</sub> ), дНм	16,5-19,5	16,5-19,5	16,5-19,5	based on method ASTM D 5289
Prevulcanization start time (ts1), min / Время до начала вулканизации,(ts1), мин	1,8-3,2	1,8-3,2	1,8-3,2	based on method ASTM D 5289
Time to 50% vulcanization (T <sub>50</sub> ), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t <sub>50</sub> ),мин	4,5-8,0	4,5-8,0	4,5-8,0	based on method ASTM D 5289
Time to 90% vulcanization (T <sub>90</sub> ), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t <sub>90</sub> ), мин	8,0-10,5	8,0-10,5	8,0-10,5	based on method ASTM D 5289