

**БУТИЛКАУЧУК БК-1675Н**

Продукт сополимеризации изобутилена с изопреном в среде хлористого метила. Каучук предназначен для изготовления автокамер, диафрагм для форматоров-вулканизаторов и латекса бутилкаучука, и других целей производственно-технического назначения.

**Химическое название:** 2-Метилпропен-1 полимер с 2-метилбутадиеном-1,3  
**Эмпирическая Формула:**  $[C_4H_9]_n [C_5H_8]_m$   
**Технические условия:** ТУ 2294-034-05766801-2002

**Характеристики продукта**

| Наименование показателя   | Норма БК-1675Н |             | Метод испытания                                 |
|---|----------------|-------------|---|
|   | высший сорт    | первый сорт |   |
| 1. Вязкость по Муни МБ 1+8 (125°С), в пределах                                  | 46-56          | 46-56       | п. 4.2 ТУ2294-034-05766801-2002 или ASTM D 1646 |
| 2. Разброс по вязкости внутри партии, ед., не более                             | 6              | 6           | -   |
| 3. Непредельность, % мольн.   | 1,6±0,2        | 1,6±0,2     | п. 4.3 ТУ2294-034-05766801-2002                 |
| 4. Потеря массы при сушке, %, не более  | 0,30           | 0,30        | п. 4.4 ТУ2294-034-05766801-2002 или ASTM D 5668 |
| 5. Массовая доля золы, %, не более  | 0,30           | 0,40        | п. 4.5 ТУ2294-034-05766801-2002                 |
| 6. Массовая доля железа, %, не более  | 0,010          | 0,020       | п. 4.6 ТУ2294-034-05766801-2002                 |
| 7. Массовая доля антиагломератора, %, не более                                  | 1,1            | 1,2         | п. 4.7 ТУ2294-034-05766801-2002                 |
| 8. Массовая доля стабилизатора, %, в пределах                                   |                |             |   |
| Агидол-2 или Агидол-2А или их аналоги   | 0,05-0,20      |             | п. 4.8 ТУ2294-034-05766801-2002                 |
| или Ирганокс-1010 или его аналог  | ->-            |             | п. 4.9 ТУ2294-034-05766801-2002                 |
| или смесь Агидола-2 (Лавинокса) или его аналога и Ирганокса-1010 или его аналог | ->-            |             | п.4.10 ТУ2294-034-05766801-2002                 |
| или Вингстей-Л  | ->-            |             | п. 4.11 ТУ2294-034-05766801-2002                |
| 9. Посторонние включения  | отсутствие     |             | п. 4.12 ТУ2294-034-05766801-2002                |
| 10. Характеристики вулканизации (реометрические показатели)                     | факультативно  |             | п. 4.13 ТУ2294-034-05766801-2002                |

|                         |  |
|-------------------------|--|
| <b>Форма выпуска:</b>   | Брикеты весом 30 ± 1 кг  |
| <b>Упаковка:</b>        | Брикеты упаковывают в EVA или полиэтиленовую пленку, затем укладывают в ящичный поддон или пластиковый паллеты, дно которого выстилают полиэтиленовой пленкой.                                   |
| <b>Транспортировка:</b> | Каучук транспортируют в крытом железнодорожном или автомобильном транспорте.   |
| <b>Хранение:</b>        | Каучук, упакованный в ящичные поддоны, хранят в штабелях, состоящих не более чем из трех поддонов по высоте. Хранить вне досягаемости прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и загрязнения. |